



Ytbehandling av rostfritt stål
ADDING PERFECTION



ADDING PERFECTION

Över 100 år med fokus på rostfria ytor

Om vi får skryta lite så kan vi kalla oss specialister. Sedan 1918 har vi bearbetat och förfinat komponenter i rostfritt stål.

Men vi ser hellre framåt än bakåt. Varje dag arbetar vi med att förbättra våra tekniker och vår produktion. Våra ytbehandlingsspecialister och kemister utvecklar ständigt lösningar för att hjälpa dig med dina utmaningar.

Vi har utvecklat Europas mest avancerade teknik och vi har störst kapacitet för elektroplering. Vi bearbetar många olika stålsorter, storlekar och former.

Låt oss ta hand om ytbehandlingen av dina komponenter. I vår nya hall med bra takhöjd tar vi emot allt från nålstora detaljer till konstruktioner som väger flera ton. Hos oss får dina komponenter ett "face lift".

Du kan också utnyttja vår kunskap och jobba tillsammans med oss för att utveckla och förbättra dina produkter. Det kan handla om allt från utbildning, analys, prover till konsultation.

Adding perfection är vår mission.
Igår, idag och imorgon.

? Betning, en förbehandling eller slutbehandling

Oavsett om det slutliga kravet är en elektropolerad yta eller en jämn grå yta är varmbetning en lämplig för-, och slutbehandling. Även efterbehandlingen är viktig för slutresultatet. Vissa produkter kräver absolut renhet utan torkfläckar. Därför erbjuder vi sköljning med högrent vatten från vår egen tillverkning.



Betning, gör ytan ren och passiv



Vad är varmbetning?

Om kravet är en jämn och ren yta som är fri från oxider, föroreningar och missfärgningar är varmbetning den optimala ytbehandlingen av rostfritt stål. Det som är unikt med varmbetning, eller NOX-betning, är att hela ytan

behandlas, inte bara svetsade oxiderade ytor. Varmbetning är den bästa förbehandlingen innan elektropolering, då det förebygger etsningar och ojämna slutresultat i stålet. Vi betar austenitiska, ferritiska och austenitisk ferritiska (duplexa) stålsorter.



Applikationsområden

- Läkemedelsindustrin
- Livsmedelstillverkning
- Rostfria konstruktioner i allmänhet
- Fordonsindustrin
- Papper- och massatillverkning





När behövs en elektroplerad yta?

- När du behöver ett ytskikt som bättre skyddar mot korrosion
- När kravet är en slät yta som är enklare att rengöra
- Om hygieniska krav föreligger
- När du önskar en slät ytstruktur som underlättar rengöring
- Om det finns risk för rouging
- En elektroplerad yta kan höja värdet på din produkt



Elektropolering, höjer värdet på din rostfria yta



Den ultimata ytbehandlingen

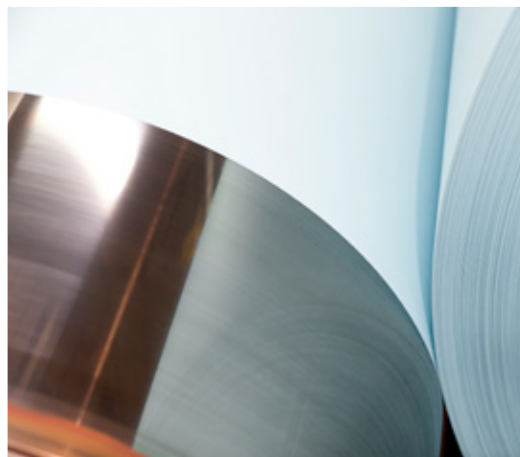
Elektropolering är en elektrokemisk process som löser upp och avverkar ca 0.02 mm från ytan. Slutresultatet blir en utjämnad yta fri från föroreningar som förbättrar korrosionsskyddet, hållbarheten och tvättbarheten.

Tack vare 50 års erfarenhet och kontinuerlig utveckling erbjuder vi elektroplering av en mängd olika stålsorter, storlekar och former. I vår nya elektropleringsanläggning utför vi lego-elektropolering, allt från nålstora detaljer upp till fem ton tunga kärl och konstruktioner.



Applikationsområden

- Läkemedelstillverkning
- Utrustning för sterilisering och desinfektion
- Livsmedelstillverkning
- Papper- och massahantering
- Kärnkraftsutrustning
- Processindustrin
- Fordonsindustrin
- Marina produkter



ADDING PERFECTION



Calamo_
ADDING PERFECTION

Box 6, 655 02 MOLKOM
Prostgårdsvägen 2, 655 60 MOLKOM
0553-313 01
sales@calamo.se
calamo.se